

DESCRIÇÃO: Tinta de alta espessura anticorrosiva bicomponente do tipo epóxi mastic modificado e de alto desempenho. Pode ser aplicado como primer e acabamento simultaneamente. A principal propriedade é ser surface tolerant sobre substratos tratados mecanicamente com poder de ação e alto grau de impermeabilidade.

COR / TEXTURA: Branco/Cores

ASPECTO: Semibrilhante

ATENDE NORMA: Usiminas NCU 0199.

INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO: Excelente aderência ao aço, boa resistência mecânica e ótimo poder de penetração, sendo por isso, aplicado sobre sistemas envelhecidos, desde que estejam firmemente bem aderidas. Faz UP grade de esquema de pintura convencional para alta performance sem necessidade de jateamento abrasivo. Estruturas industriais e marítimas tipo off shore. Equipamentos, tubulações industriais, pontes e guindastes.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- **VEÍCULO:** Resina epóxi modificada
- **SOLVENTE:** Hidrocarbonetos aromáticos e alcoóis.
- **PONTO DE FULGOR:** 32° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,400 ± 0,03 g/cm³ aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** Componente A: 1 partes (em volume)
- Componente B: 1 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 6 horas e 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 80% ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 6,83 m² / litro para 120 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 120 microns seca
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 15% em volume (THINNER 6001). Poderá variar dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

RESISTENCIA	CONC.	TEMP.	VAPORES	RESPINGOS	IMERSÃO
ÁCIDOS	NA	NA	NR	NR	NR
ÁGUA SALGADA	NA	NA	R	R	NR
ALCALIS	NA	NA	NR	NR	NR
SOLVENTES	NA	NA	NR	NR	NR

SCT: sob consulta técnica

NR: não recomendado

R: recomendado

NA: não aplicável

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: A superfície metálica deverá estar isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleo, pó, materiais estranhos e ferrugens soltas para assegurar a aderência satisfatória. Padrão de tratamento: St3 mínimo. Aplicável após jateamento úmido com inibidor de corrosão ou não sobre manchas de oxidação, flash rusting (leve). Primers recomendado não se aplica. Sobre tintas envelhecidas, consultar o departamento técnico.



DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 170 – 220 PSI / bico: 23-29 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: JGA 502 EX 67

Pressão tanque. 0,4-1,5 Kg/cm² pressão pulver.: 2,5-3,0 Kg/cm²

ROLO: Necessita maior número de demãos (lã de carneiro)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxis min.: 24 horas , máx. 30 dias e poliuretanos mínimo: 24 horas máximo: 72 horas

TEMPO DE SECAGEM: Umidade relativa: 10% - 85%, não exceder; a temperatura da superfície deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	3 horas	6-8 horas	16 horas	24 horas

Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento.

ARMAZENAGEM: Prazo máximo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado temp. Máxima 40°C. Sistema de combate a incêndio.

CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES: Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES: Deve receber o acabamento recomendado para cada ambiente. Não é recomendado para trabalhos de imersão.

Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Deve receber o acabamento recomendado para cada ambiente. Não é recomendado para trabalhos de imersão.

RESSALVA: As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.